



利星行能源成套发电机组

通过可持续型创新能源解决方案为未来提供动力





卓越的性能,发电/综合利用效率高

- 采用最先进技术,结构简单可靠,ISO发电效率高 达31.5%
- CHP项目综合利用效率≥80%



启停灵活,可快速投入

- 不计吹扫的启动至满载时间≤5分钟
- 启停次数不计入EOH



排放低, NOx < 10ppm

- 采用 SoLoN0x™燃烧系统,一流的低排放能力,满足 严苛的环保排放要求
- 50-100% 功率范围



可靠性高,可用性强

- 秉承安全、简单、可靠、耐用的设计制造理念
- AF≥99%, RF≥95%



适合发电的单轴结构

- 压气机、涡轮和负载共用一根轴,结构简单
- 适合于长时间高速运行
- 稳定性好
- 加载性能优异



售后服务体系完备且高效

- 全生命周期支持,从项目前期咨询到大修
- 8个制造工厂,2个大修中心,60个服务网点
- 训练有素、经验丰富的本地服务工程师





利星行能源成套发电机组

通过可持续型创新能源解决方案为未来提供动力

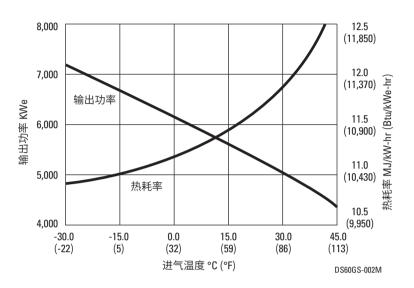
GT60 技术数据

结构形式	单轴
发电功率(ISO)	5.67 MWe
发电效率(ISO)	31.5 %
燃料输入	18.8 MJ/s
排气流量	21.6 kg/s
排气温度	510 °C
10Bar饱和蒸汽产量	13.5 t/h
设备外形尺寸(长×宽×高)	13.00m×4.50m×7.70m

成套产品特点

- 模块化设计,专门针对发电市场开发
- 高度集成,即插即用
- 可选综合电气设备舱
- 支持多台机组安装的选项
- 减少现场安装和调试时间
- 标准接口和互连套件
- 减少基础设施的需要和要求
- 减少维护停机时间
- 易于搬迁的特点 维持长期资产价值

可用功率



注:

- 1)符合ISO的标称额定值,15°C,海平面(0 m),相对湿度60%, 无进气和排气损失,无附件损耗
- 2) 蒸汽生产的现场条件:15°C,海平面(0 m),0.75kPa进气损失, 2.50kPa排气损失,天然气燃料,满载 进水温度105°C,100%冷凝水,无排污,无除氧器
- 以上所使用的天然气LHV=35MJ/Nm3
- GT60可使用≤20% H2的管道气混合燃料
- 运行环境温度条件:-20°C至40°C
- 可提供户外标准型和拖车型模块套件



