

传动升级 舒适可靠

1

- 两档位全自动变速箱，前二后一档位设置，旋钮式换挡手柄，操作简单。全自动操作模式，进一步降低操作者的操纵强度，提高舒适性
- 独特的变速箱保护功能确保机器高速作业下变速箱的安全性更高，舒适可靠
- 全新高透、加宽驾驶室空间增加 20%，提供极佳的视野与舒适性；自动控温空调，体感舒适
- 单平面布置、模块化设计散热系统，可靠高效，维保方便

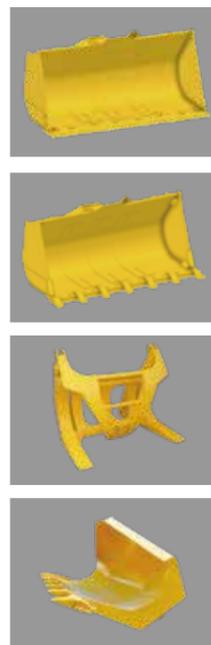
轴距加长 承载力强

3

- 3.4 米超长轴距设计，全转向倾翻载荷大幅提高，额定载荷提升至 6.5 吨，更好地满足重载工况需求
- 668F 整车传动轴使用端面齿结构，有效提高了可靠性
- 一如既往的大跨距，对中铰接的车架布置，机器抗扭性强，反应灵活
- 全新优化的驱动桥差速器和套管螺栓，可靠性进一步提升



可选工作机具



举升有力 工作高效

2

- 优化的工作液压系统，有效提升大臂的举升能力
- 标配单杆先导操纵，双杆指尖灵动先导可选，配置灵活，操作舒适
- 9.75 秒的液压循环时间，机器响应迅速，装卸更高效
- 燃油箱容积增加 20%，有效提升整机的工作续航能力
- 不同种类的动臂，各种工作机具的提供，最大程度上满足不同客户的需求



动力强劲 环保节油

4

- 国四排放发动机采用电控高压共轨系统，排放升级的同时，噪音低，响应快
- 多模式工作选择开关可以根据工况选择不同的发动机功率曲线，燃油经济性更好
- 柴油采用多级过滤，配备油中有水报警装置，提升了对油品的适应性
- 低速比柔性风扇，能根据发动机水温选择不同的转速，安静节能
- 成熟可靠的定变量液压系统，根据工作负荷需求提供流量，变量泵的应用可有效降低整机的燃油消耗达 8%-10%